




**STANDARD OPERASIONAL PROSEDUR &
JOB SAFETY ANALYSIS**

Nama Unit	MESIN BAND SAW / GERGAJI SELENDANG
Tanggal pembuatan SOP & JSA	1 Oktober 2017

NO	KEGIATAN / PROSEDUR	JOB SAFETY ANALYSIS	
		POTENSI BAHAYA	PENCEGAHAN
A	Baca  sebelum melakukan pekerjaan	Tidak mendapat rahmat Allah	
B	IDENTIFIKASI RENCANA KERJA 1. Pahami karakteristik Mesin Band Saw 2. Identifikasi karakterisk benda kerja 3. Identifikasi proses kerja 4. Identifikasi peralatan dan sarana pendukung rencana kerja 5. Identifikasi potensi bahaya dari pekerjaan dan penggunaan alat 6. Persiapkan Sarana & alat pendukung pekerjaan		1. Minta rujukan pekerjaan dan penjelasan kepada pemberi kerja 2. Hentikan pekerjaan dan laporkan kepada pimpinan apabila ada keraguan / ketidak sesuaian
C	PERSIAPAN 1. Periksa cadangan air pendingin, Tambahkan air jika diperlukan 2. Beri tanda pada posisi yang akan dipotong 3. Atur posisi benda kerja, Pastikan posisi benda kerja sejajar dengan meja Band Saw, Gunakan penyangga jika dibutuhkan 4. Atur posisi titik potong (Sejajarkan titik potong dengan mata gergaji) 5. Jepit benda kerja dengan ragum (Pastikan terkunci dengan baik)	1. Sengatan listrik 2. Sayatan 3. Benturan	1. Awasi dan amati setiap benda yang berada disekitar tempat kerja 2. Lakukan komunikasi dengan personil yang diperlukan dengan baik 3. Perhatikan lingkungan, benda kerja dan alat selama bekerja 4. Hentikan pekerjaan dan laporkan kepada pimpinan apabila ada keraguan / ketidak sesuaian
D	PEMOTONGAN 1. Nyalakan motor Band Saw 2. Tunggu air menyembur dengan baik dari slang, Pastikan air menyirami mata gergaji dengan baik 3. Turunkan dengan perlahan lengan Band Saw sampai mata gergaji menyentuh benda kerja 4. Teruskan proses pemotongan sepanjang tidak ada permasalahan 5. Antisipasi benda kerja dan hasil potongan terjatuh	1. Terjatuh 2. Terjepit 3. Sayatan	1. Gunakan alat bantu atau Libatkan personil lain jika dibutuhkan 2. Pastikan benda kerja terjepit dengan baik 3. Perhatikan lingkungan, benda kerja dan alat selama bekerja 4. Hentikan pekerjaan dan laporkan kepada pimpinan apabila ada keraguan / ketidak sesuaian

Dokumen ini adalah milik CV. RIDHO ILAAHI. Dilarang keras memanfaatkan, menyebarkan, meniru, merubah tanpa izin management CV. RIDHO ILAAHI

	6. Matikan motor Band Saw setelah selesai pemotongan 7. Angkat lengan Band Saw secara pelahan 8. Lepaskan jepitan benda kerja		
E	FINISHING 1. Lakukan komunikasi dengan pemberi pekerjaan 2. Tempatkan benda kerja ditempat yang ditentukan 3. Tempatkan alat & sarana pendukung ditempat yang ditentukan 4. Pastikan Mesin Band Saw dan lingkungan dalam kondisi bersih 5. Ucapkan الحمد لله setelah selesai melakukan	1. Terjepit 2. Terjatuh	1. Hentikan pekerjaan dan laporkan kepada pimpinan apabila ada keraguan / ketidak sesuaian

KETENTUAN UMUM

KETENTUAN UMUM	Disusun oleh
1. Pengguna Mesin Band Saw adalah orang yang telah dilatih dan terlatih 2. Pahami prosedur ini sebelum menggunakan Mesin Band Saw 3. Lakukan analisa potensi bahaya sebelum melakukan pekerjaan 4. Gunakan alat keselamatan pada saat menggunakan Mesin Band Saw 5. Hentikan pekerjaan dan laporkan kepada pimpinan apabila ada keraguan / ketidak sesuaian	SEFENPRI PUTRA SOFRIZAL

Dokumen ini adalah milik CV. RIDHO ILAAHI. Dilarang keras memanfaatkan, menyebarkan, meniru, merubah tanpa izin management CV. RIDHO ILAAHI